



MIN FØRSTE MAGRAV

KESHE FOUNDATION DANMARK

DANSK MANUAL 2015 VERSION 1

BY THOMAS BORNHOLDT

Indhold

- * 1. Indkøbsliste
- * 2. Spoler
- * 3. Nanobehandling
- * 4. Afladning af spoler
- * 5. Gans produktion
- * 6. Sol-plasma kugle
- * 7. Kondensator (capacitor)
- * 8. Samling af Magrav enheden
- * 9. Tilslutning



Indkøbsliste

- * **Kobbertråd** (Byggemarked)

1,7 mm (5x 2,5 kvadrat installationskabel på 50 meter)

- * **Metalplader** (den lokale VVS eller smed)

4 stk. ubehandlede tynde kobberplader, ca. 20x10 cm

1 stk. ubehandlet tynd zinkplade, ca. 20x10 cm

1 stk. ubehandlet tynd jernplade, ca. 20x10 cm

(Man kan også bruge rør, beslag osv. men plader er nemmere at håndtere)

- * **Plastickasser** (BILTEMA)

3 stk. 4 l. højde 14 cm (til GaNS produktion)

1 stk. 14 l. højde 18 cm m. låg (til nano behandling)

1 stk. 20 l. højde 28 cm. m. låg (til nanodamp behandling)

4 stk. mindre kasser med låg, ca. 1 l. (til den færdige GaNS)

- * **Kemikalier og væsker** (Byggemarked)

3 kg kaustisk soda i perleform

25 liter saltvand 20-25% (Havvand eller demineraliseret vand og havsalt)

- * **Rør til vikling af spoler**

1 stk. 12 mm rør/stang (kobberør), omkr. 80 cm langt (til udvendige spoler)

1 stk. 8 mm rør/stang (rundjern), omkr. 80 cm langt (til indvendige spoler)

- * **Materialer til kondensator (capacitor)**

Bagepapir (brandsikkert papir)

Isoleringstape

- * **Værktøj til udskilling af GaNS**

1 stk. 100 ml. sprøjte

1 stk. slange på ca. 30 cm (skal passe på tuden af sprøjten)

Man kan også vælge at lave GaNS i store plastic sodavandsflasker, med afskåret bund og tappeventil på gevindet.

- * **Diverse (BILTEMA)**

Beskyttelsesbriller

Engangs gummi eller latex handsker

Multimeter med DC millivolt

6 stk. bordtennisbolde eller 3 små runde plast beholdere med låg max. Ø 5 cm. (til gans sol)

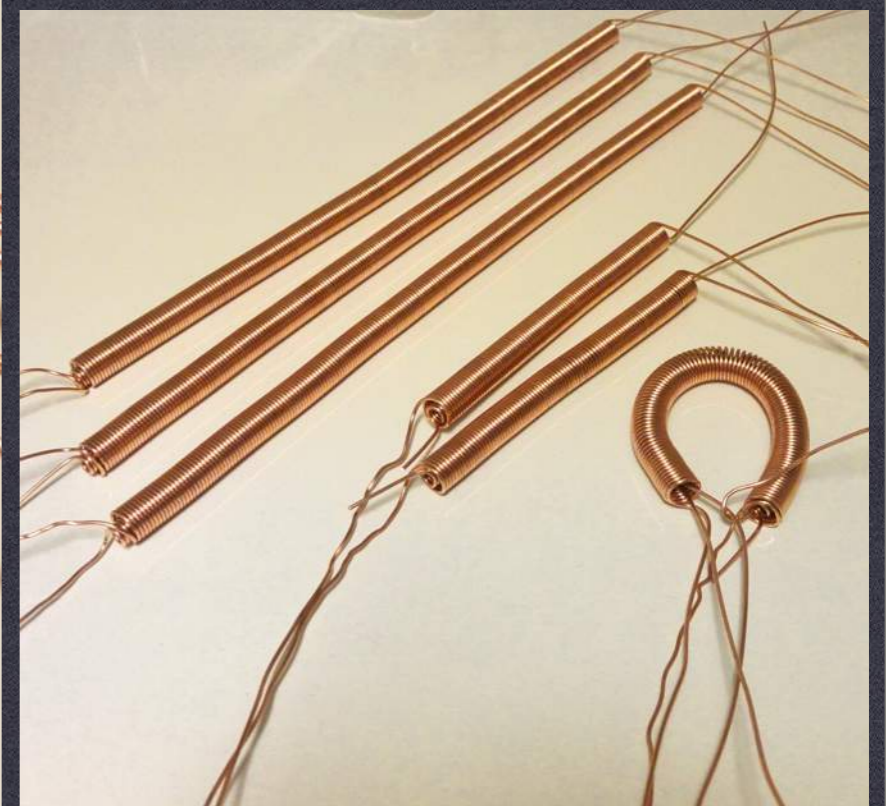
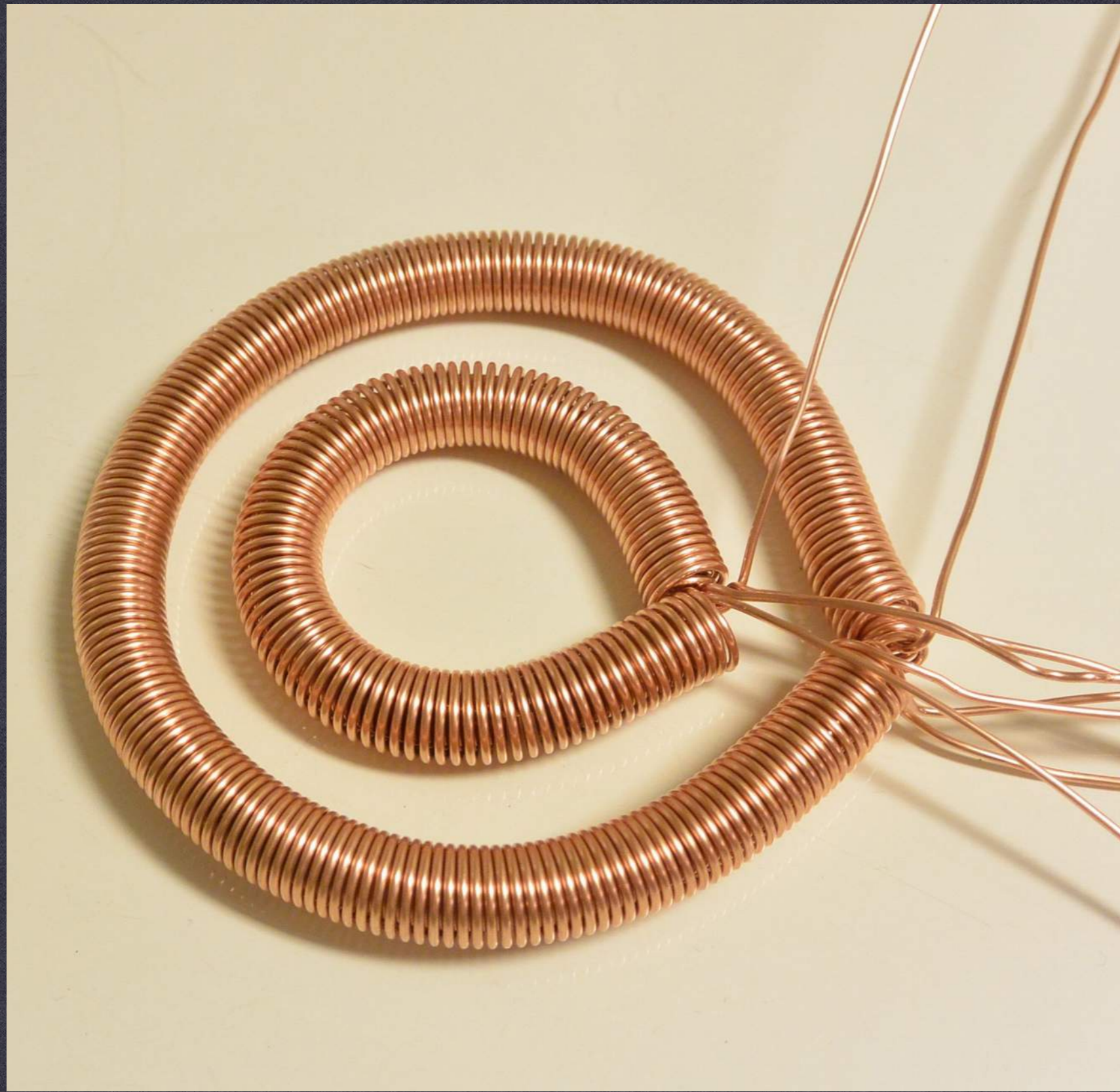
- * **Andet**

Galvaniseret trådnet min 50x50 cm (hønsenet)

Varmesikring/termostat 50-60 grader, mod overbelastning (AliExpress og ebay)

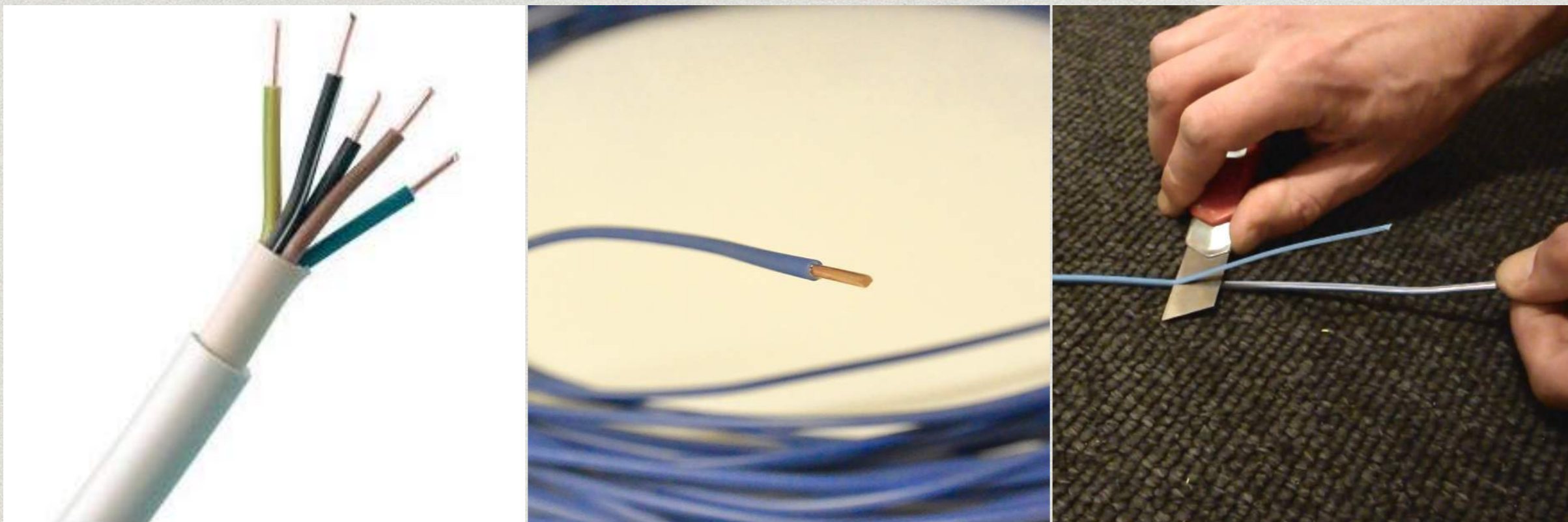
Sølvpapir eller aluminiumsbakker

Plasticskruelåg (evt. fra sodavandsflasker)



SPOLER (COILS)

STEP BY STEP



Befri kobbertråden

Skær installationskablet op på langs med en hobbykniv.

Træk ledningerne ud og læg dem løst på gulvet enkeltvis.

Tryk en hobbykniv skråt ned mod kobberet (næsten vandret) og træk kablet ind imod dig selv.

Rul den afisolerede kobbertråd på ruller.

Eller bestil ren kobbertråd på nettet. Jeg anbefaler MIN 1.6 mm og MAX 2 mm!



Forbered sninging af spolerne

Lav et bræt med to huller, som passer til stængerne, hvor spolerne skal vikles på. Hullerne skal passe til en 8 mm og 12 mm stang.

Brug handsker så der ikke kommer fedtede fingere på kobbertråden!

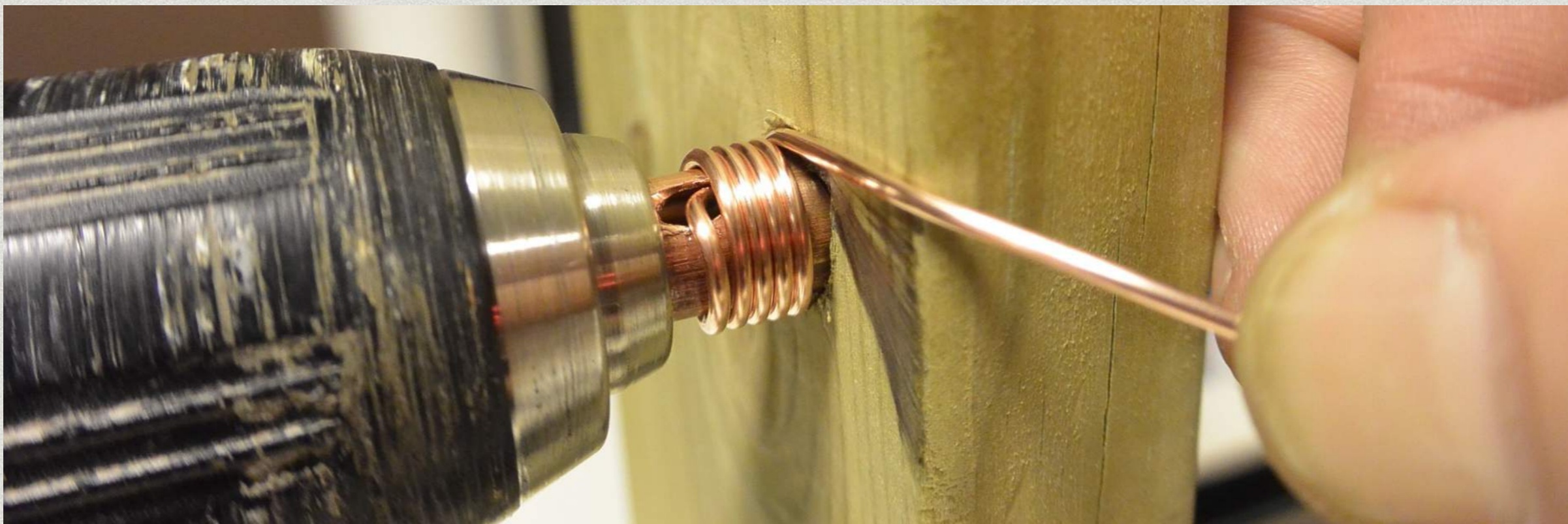
Keshe Foundation anbefaler 1,6 mm tråd (AWG 14 amerikansk standard), 5,6 mm stang til inderspølen, og 12mm stang til yderspølen, samt 162 og 81 sninginger!

Det vigtigste er at inderspølen har kontakt med indersiden af yderspølen og stadig kan bevæge sig frem og tilbage. Antallet af sninginger skal også altid gå op i tallet 9.

(eks. $180 - 1+8+0 = 9$ eller $162 - 1+6+2 = 9$). De korte spoler skal altid være halv længde af de lange spoler.

Jeg har valgt at lave spolerne 180 og 90 sninginger, bla. fordi jeg bruger 1.7 mm tråd, men også for at øge effekten lidt! Jo tykkere og mere materiale man bruger, desto mere kraft får man (der dannes en større overflade til nanolaget).

VIGTIGT... ALLE løse ender skal altid loopes, så de danner et øje (enden bukes ind mod tråden uden at røre).



Snoning af de udvendige spoler

3 stk. spoler med 180 snoninger (Blueprintet anbefaler 161 snoninger på Yderste spole (12 mm rør)

Start med at lave de udvendige spoler. Bor et lille hul i røret hvor tråden kan fastgøres. Det er vigtigt at spolerne drejer den rigtige vej!

Skruemaskinen skal køre **MOD URET** (som når man skruer en skrue ud). Se billedet.

Der skal afsluttes med ca. 15 cm tråd i begge ender af spolerne!

Det er en god ide at lave nogle ekstra snoninger, og bagefter trække dem ud, indtil det ønskede antal snoninger er opnået. Herved opnår man pæne lige endestykker.



Snoning af de indvendige spoler

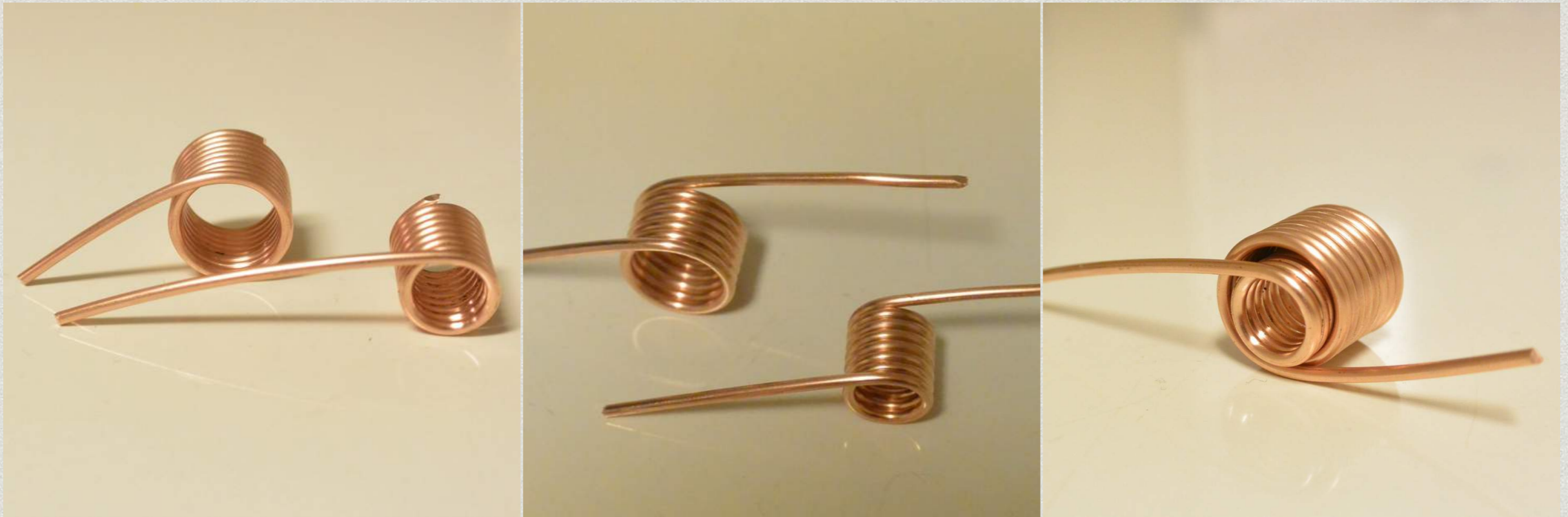
Fortsæt processen med de små spoler, på samme måde som de store spoler.

Inderste spole (8 mm rør)
3 stk. spoler med 90 snoninger

Inderspolen skal afsluttes med 15 cm tråd i den ene ende, og dobbelt længde af selve spolen i den anden ende (omkring 30 cm).

I stedet for at lave et hul til tråden i 8 mm stangen, kan man stikke enden af tråden ind i patronen på skruemaskinen!

Lav igen nogle ekstra snoninger og hiv dem ud bagefter for en pænere afslutning på enderne.



Har du spolet den rigtige vej?

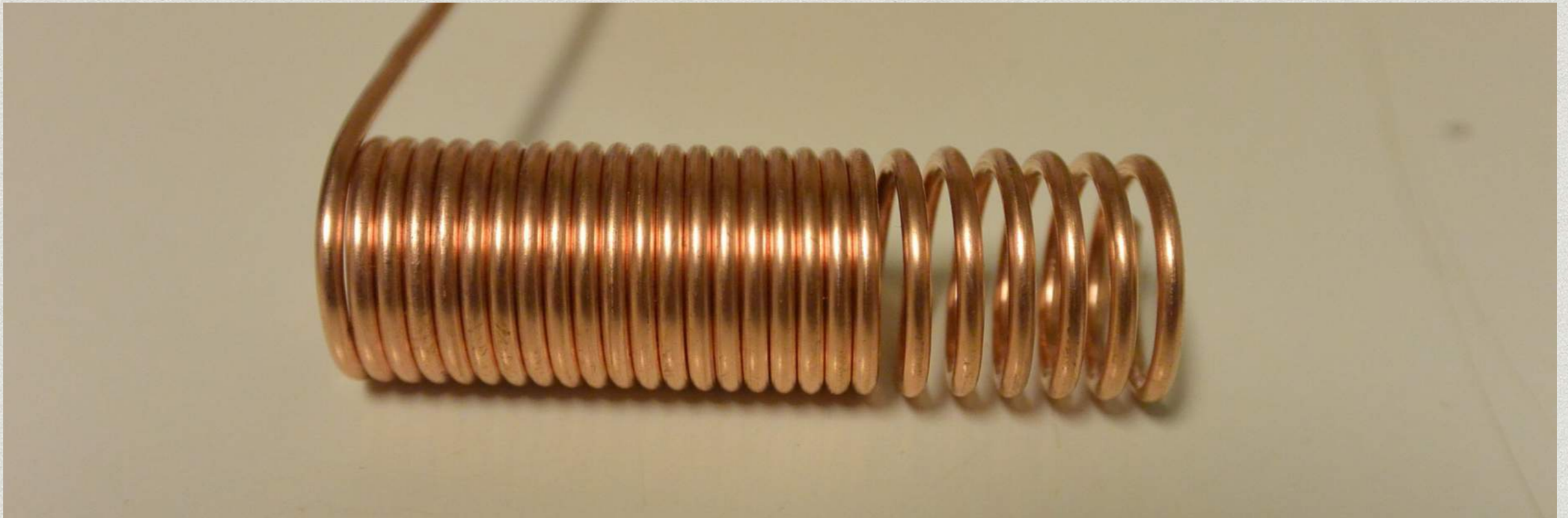
Dine spoler er nu færdige, og snoningerne skal se ud som på billederne.

OBS.

Udvendige spoler skal have ca. 15 c. tråd i begge ender.

Indvendige spoler skal have ca. 15 cm i den ene ende, og det dobbelte af spolens længde i den anden ende!

HUSK at loope enderne, ellers taber magnetfeltet energi!

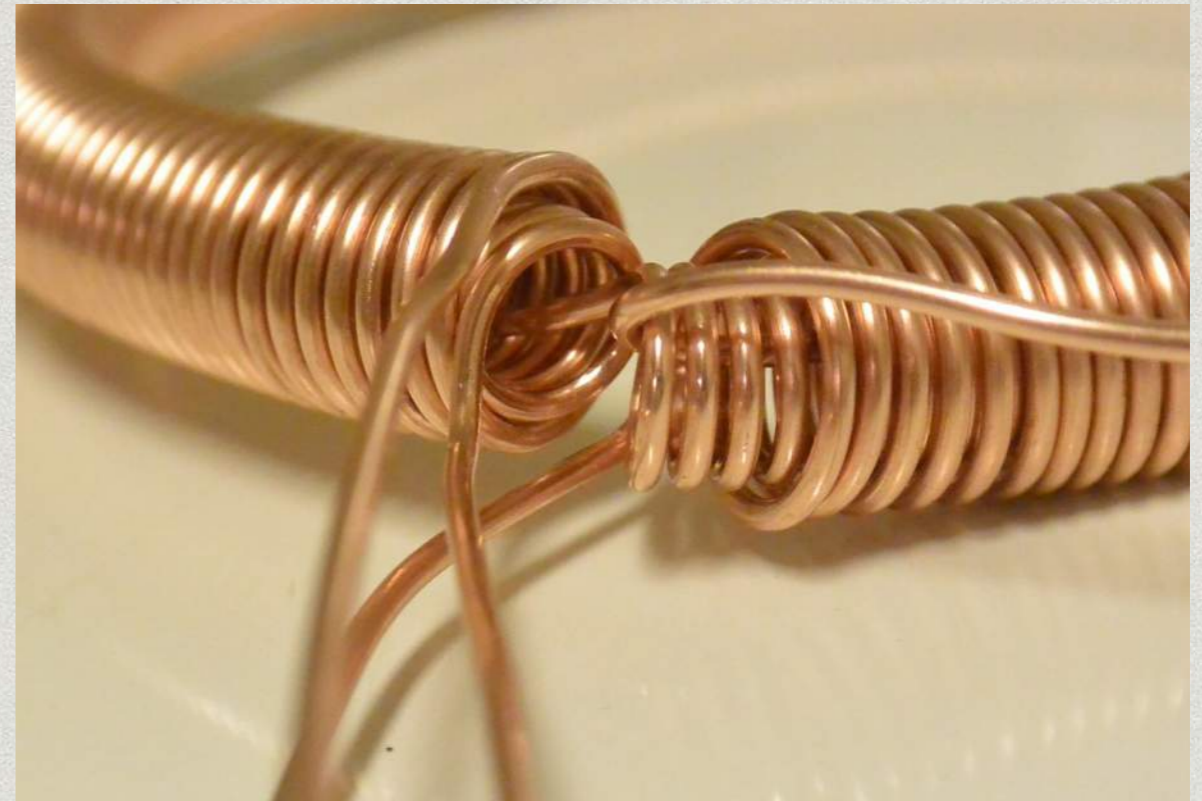
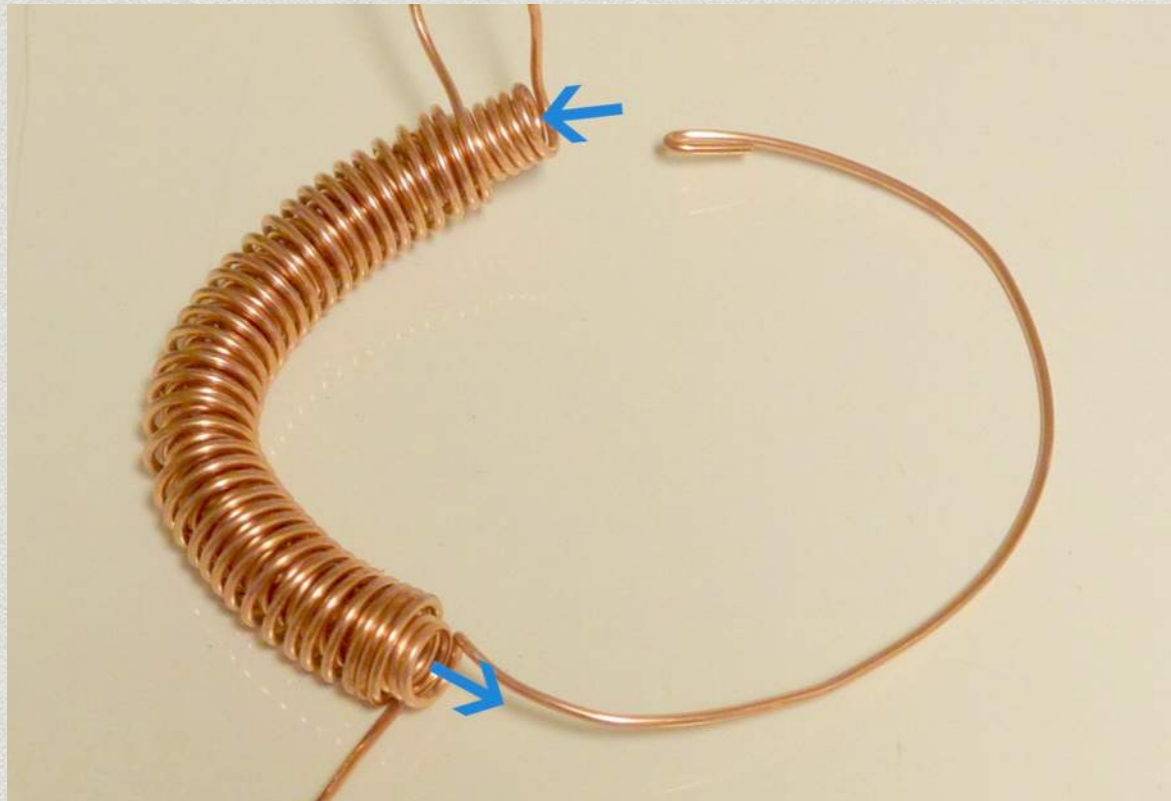


Gør plads til nanobelægningen

Stræk spolerne ud for at gøre plads til nanolaget. Tag fat i begge ender og stræk forsigtigt ud, indtil der er et lille mellemrum mellem snoningerne.

Når man har strukket spolerne ud, kan man sætte dem tilbage på spolestangen og justere dem frem eller tilbage efter behov (billedet er lidt overdrevet).

OBS. Hvis man vælger at nanobehandle med gasflamme, er det IKKE nødvendigt at strække spolerne ud!



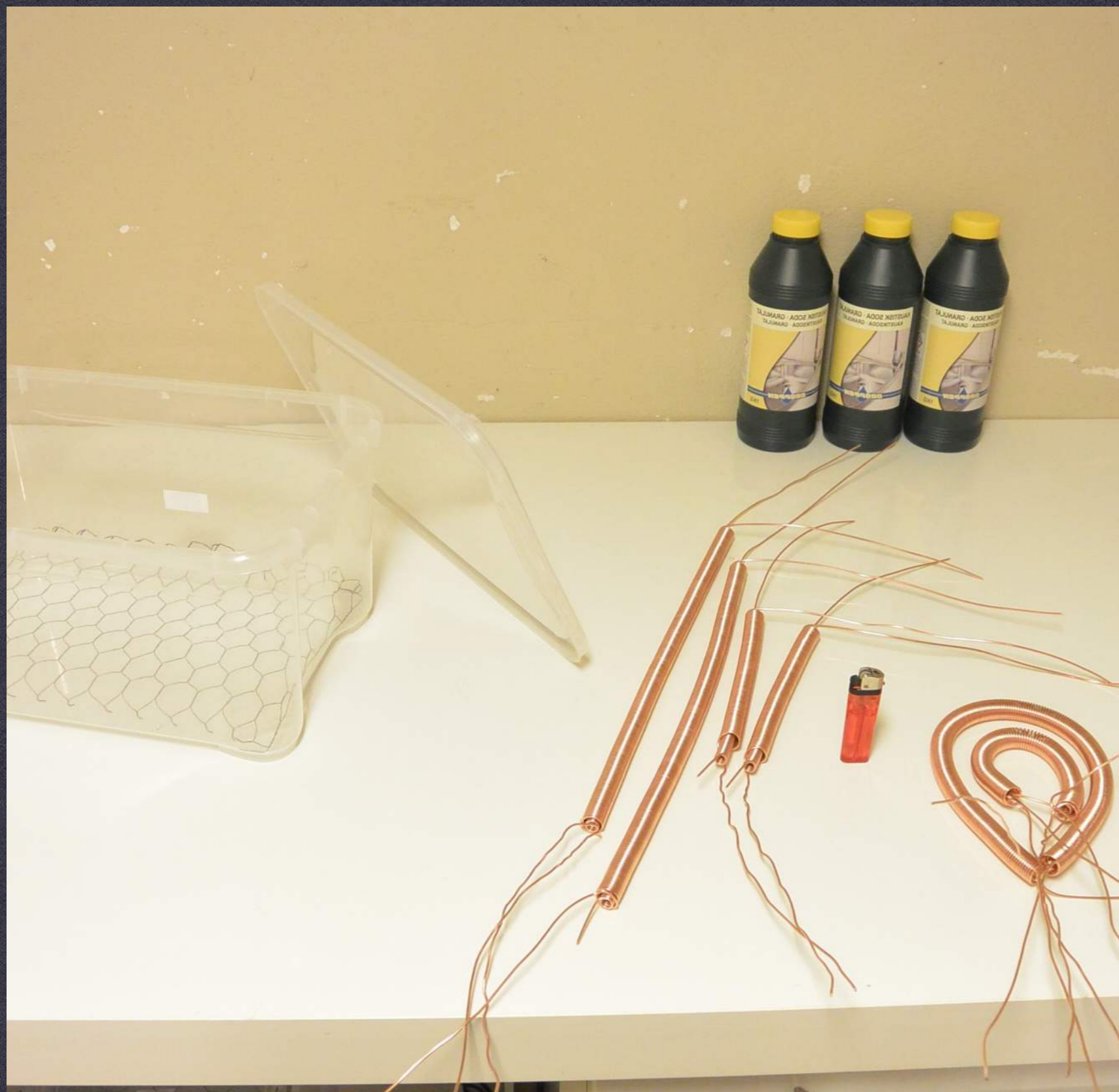
Samling af spolerne

Nu skal spolerne samles til 6 spoler i alt (3 store og 3 små).

De tynde spoler føres ind i de tykke spoler, i de længder der passer sammen.

Herefter fører man enderne sammen så spolen danner en cirkel. Den lange tråd fra inderspolen føres hele vejen igennem den inderste spole indtil den kommer ud på den anden side. Stram til og buk tråden bagover så cirklen holdes. Cirklen formes med hånden til den ser nogenlunde rund ud.

Du har nu 3 store og 3 små spoler klar til nanobehandling.



NANO-BEHANDLING

STEP BY STEP



Gør klar til at lave et sort nanolag på spolerne

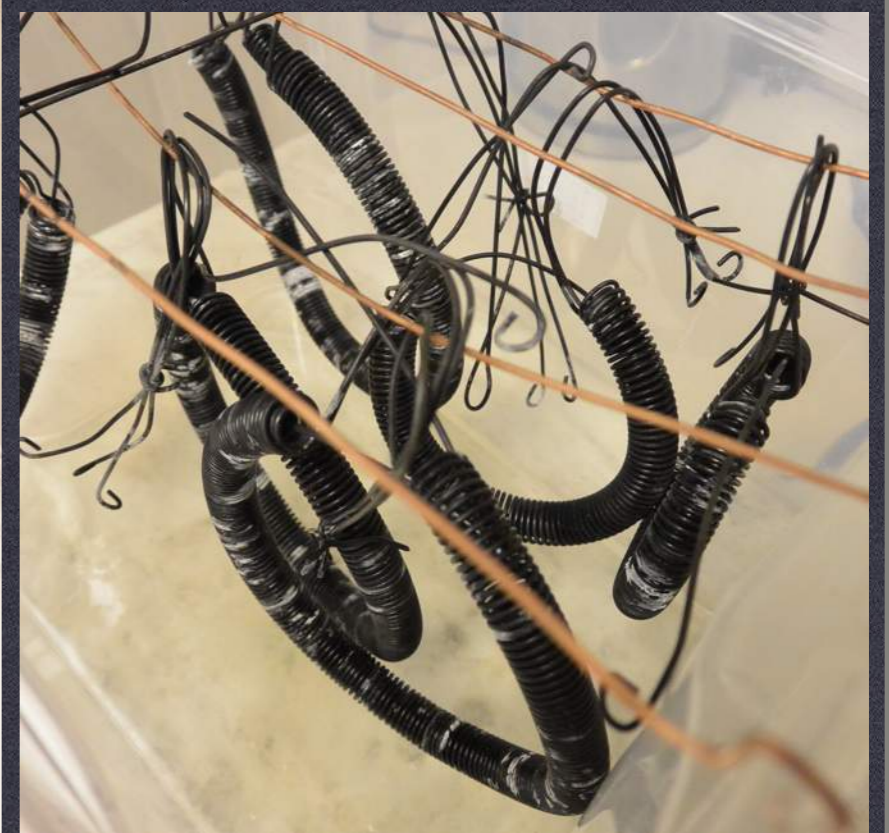
Fordel et jævnt lag kaustisk soda i en plastik kasse, så hele bunden er dækket (der skal ikke spares). Man kan også tilsætte nogle staniol stykker og evt. et par afskårede "halse" m. gevind fra Coca Cola plasticflasker.

Læg galvaniseret trådnet ned, med en afstand på 5-6 cm til bunden. Trådnettet skal være stærkt nok til at bære alle spolerne, uden at synke ned. Placer alle dine spoler, samt 3 stk. kobberplader, og 3-6 stk. kobbertråd på ca. 40 cm. på forhøjningen (kobbertråden må gerne bøjes for at gøre plads til dem).

Læg låget på skrå og hæld kogende vand ned, til det når op til ca. 2 cm under forhøjningen. Spolerne må ikke have kontakt med vandoverfladen under nanobehandlingen!

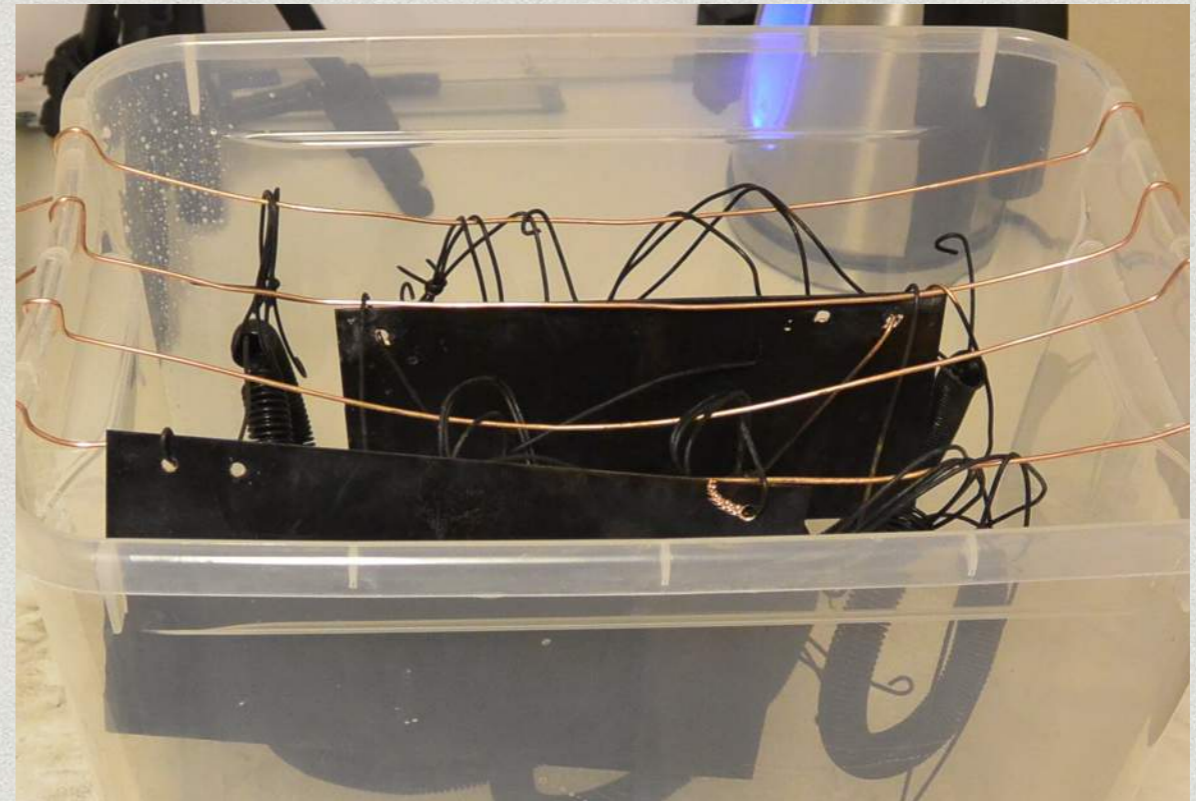
Læg hurtigt låget på og placer noget tungt på toppen. Efter ca. 10 min. begynder spolerne at blive sorte.

Lad det stå i 24 timer.



NANO-DAMP-BEHANDLING

STEP BY STEP



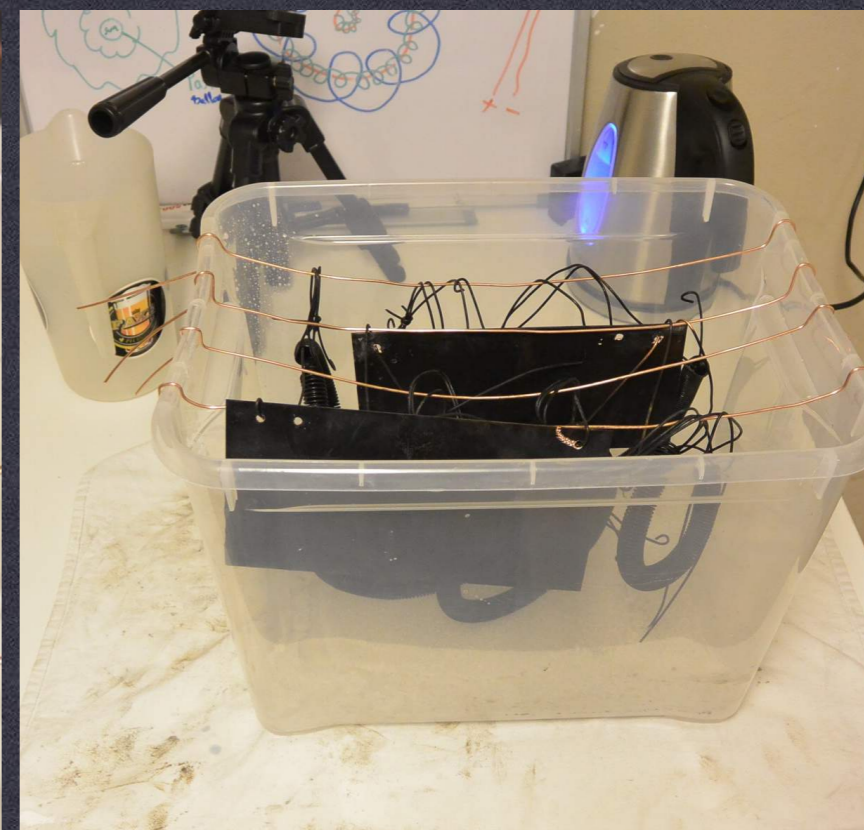
Gør klar til nano damp behandling

Brug en ny kasse (den høje model). Spænd nogle kobbertråde hen over kassens åbning, så spolerne kan hænge frit, så tæt på toppen som muligt.

Gør klar til at foretage samme procedure som nanobehandlingen. Denne gang skal der kun strøs let med kaustisk soda. Hæld vand på og luk hurtigt låget. Stil noget tungt på toppen så dampen ikke slipper ud.

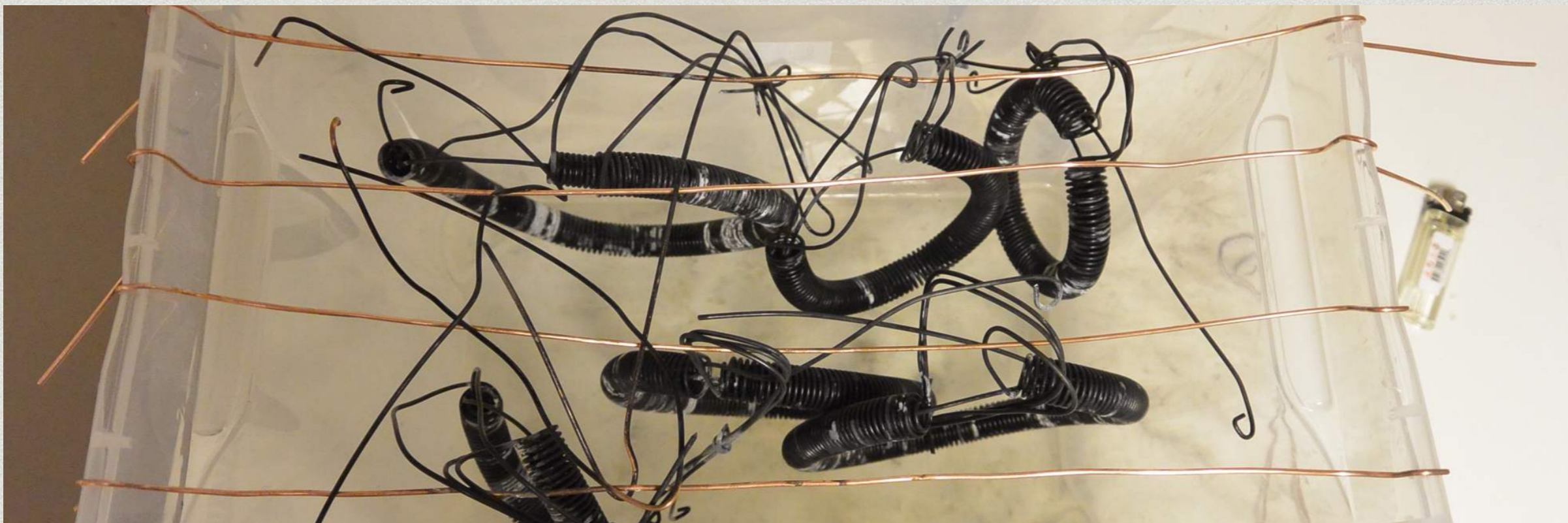
Lad det stå i 24 timer.

Hvis kobberen ikke er dækket 100% med sort nanobelægning, gentages dampningen indtil de er HELT sorte!



TØRRING AF SPOLERNE

STEP BY STEP



Gør klar til tørring af spolerne

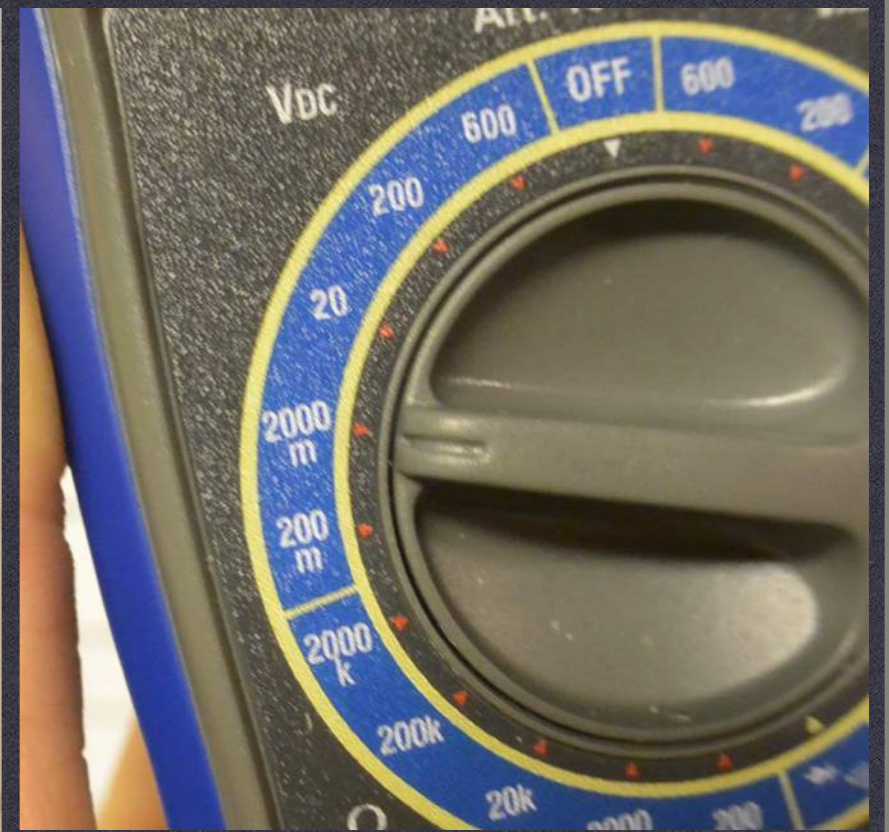
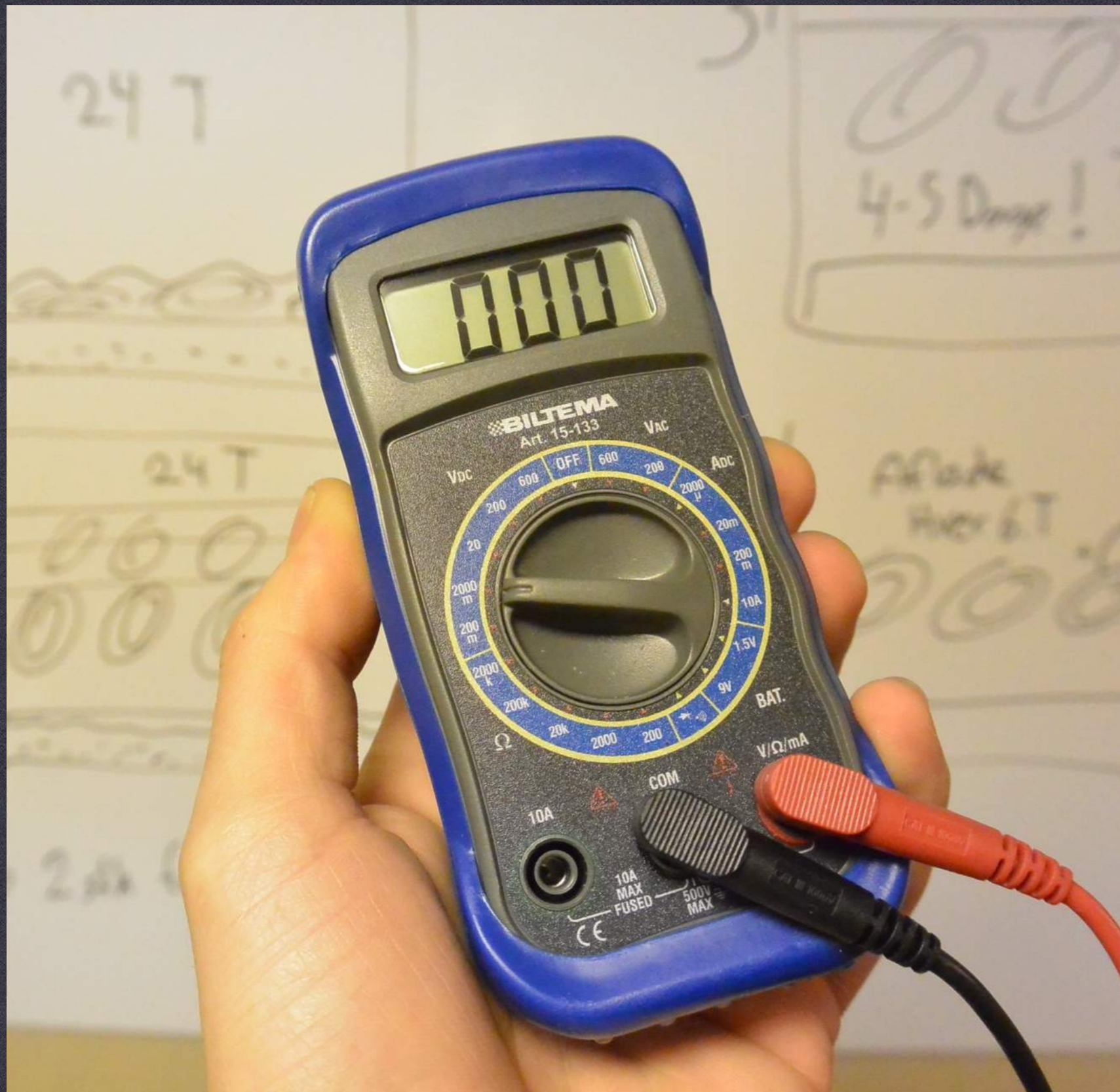
Hæld vandet fra men lad en sjat blive tilbage i bunden. Læg låget på skrå så dampen kan slippe ud.

Gem den afkølede væske (kold nano), den kan senere bruges til at spraye eller duppe på områder hvor kobberet skinner igennem eller skal repareres.

Tørringen tager nemt 2-4 dage!

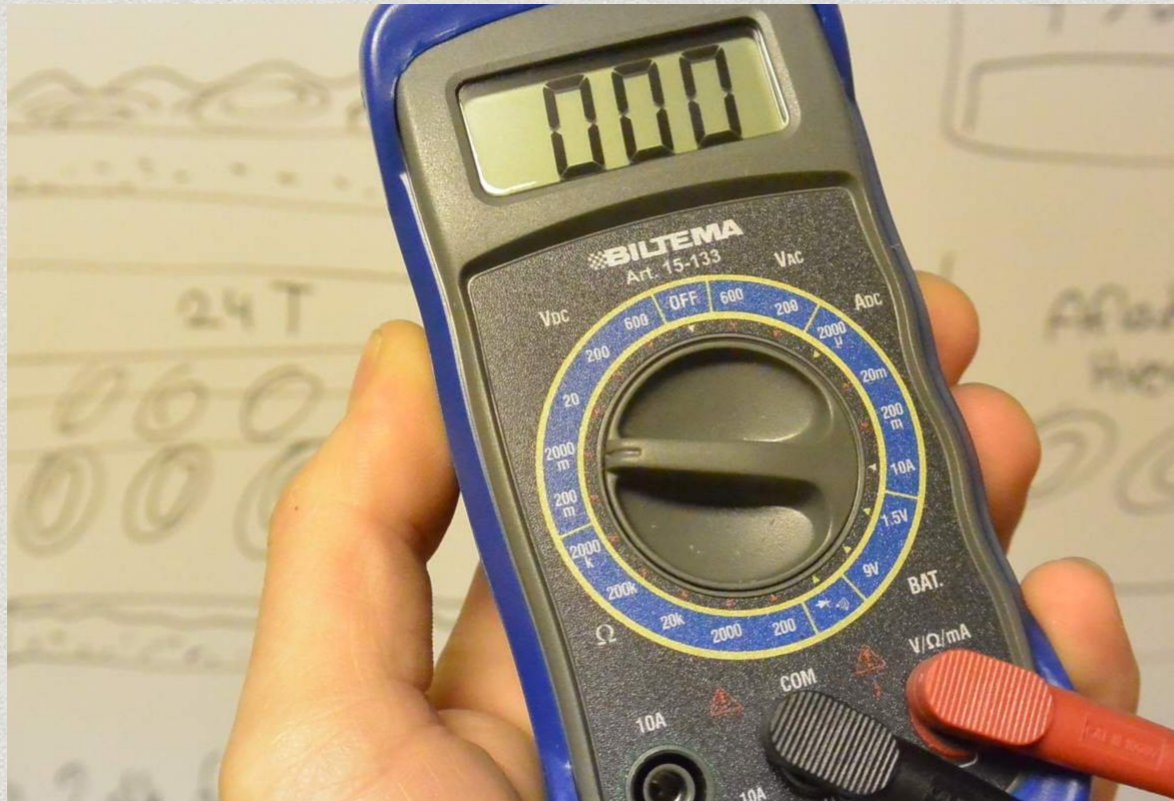
De nanobehandlede kobberplader og tråde kan tages fra med det samme og bruges til gans produktionen.

Under tørringen kan der opstå hvide salt pletter. Børst dem forsigtigt af og rens dem i destilleret eller demineraliseret vand.



AFLADNING AF SPOLERNE

STEP BY STEP



Aflad spolerne for spænding

Placer spolerne enkeltvis på det galvaniserede net i bunden af kassen. Spolerne må ikke have kontakt med hinanden!

Indstil multimeteret til VDC 2000m (millivolt). Hold den ene pol på gitteret, og den anden på spolen, indtil tallet ikke daler længere.

Det optimale er at forbinde minuspolen på multimeteret til en rigtig jordforbindelse.

Gentag denne handling hver 6. time i 2-3 dage. Jo længere tid man bruger på at aflade spolerne, desto mere kraft får nanomaterialet.



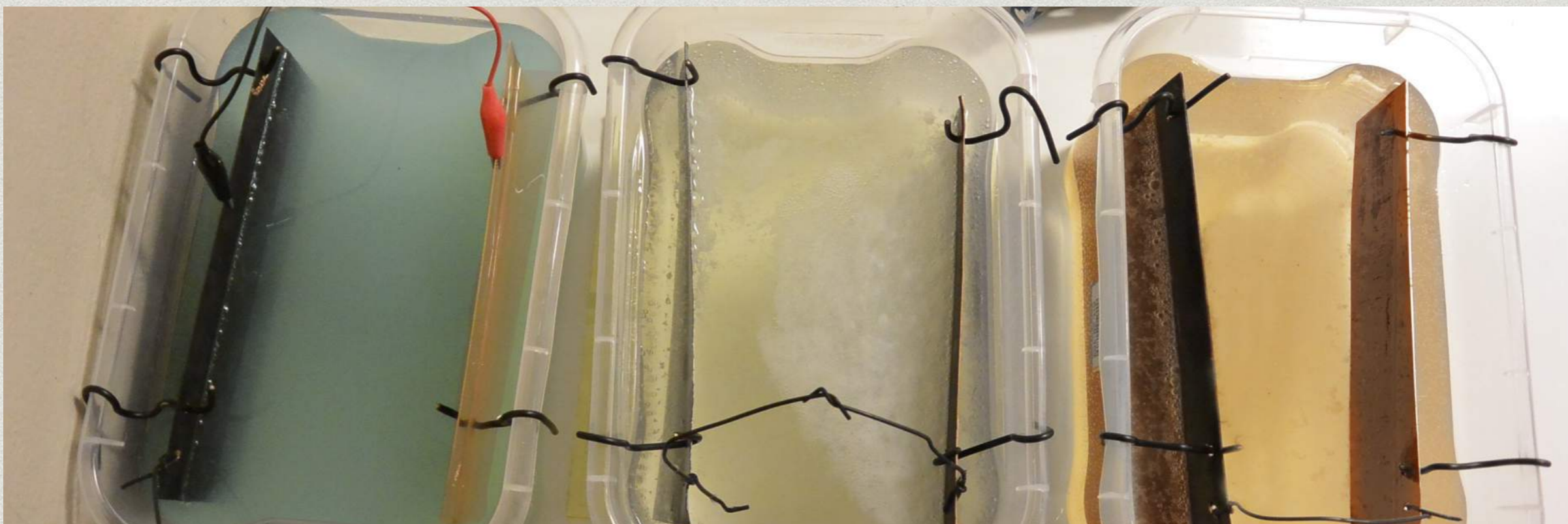
DRØM VIDERE, DER SKAL FORSKES! ;)

STEP BY STEP



GANS PRODUKTION

STEP BY STEP



Gør klar til at lave 3 forskellige slags nano-gans

1. Co₂ nanobehandlet kobber + zink (hvid)
2. CuO nanobehandlet kobber + ren kobber (blå-grøn)
3. Ch₃ nanobehandlet kobber + Jern (orange)

Ved at forbinde metallerne i bade med saltvand, oxiderer metallet og der dannes en tyktflydende nano-konsistens (gans). Gansen falder enten til bunden, eller lægger sig på overfladen. Herfra skal den suges eller tappes over i nye beholdere og renses for salt.

Man kan fremskynde processen ved bruge et 1,5 volt batteri. Denne metode kræver at man ilter vandet (brug en akvarie ilter). Fjern tråden mellem pladerne, og tilføj batteriet. Minus skal altid forbindes til nanokobberpladen og plus på det modsatte metal!

*Hvis man ikke tilføjer ilt dannes oxiderne for hurtigt, og resultatet bliver at man får oxider (pulver/gryn) i stedet for flydende nano-oxider (gans)!
Jo længere tid gansen får til at udvikle sig desto bedre bliver den!*

Man skal have tålmodighed, det kan nemt tage op til en uge at udvinde de 3 forskellige slags gans!

Det er en fordel at tilføje andre slags ganser, lavet på andre metaller. Jo tungere metaller man bruger, desto større kraft får gansen.



Co2 gans, nanobehandlet kobber + zink (hvid)

1 stk. nanobehandlet kobberplade

1 stk. zinkplade

1 stk. nanobehandlet kobbertråd

1 stk 4 l. plastikbeholder

3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret/destilleret vand med havsalt)

Bor 3 huller i toppen af pladerne og hæng dem på siderne af plastikbeholderen. Brug evt. kabelrester til at bøje nogle kroge, så pladerne kan hænge frit uden at læne sig op ad beholderen.

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd (sørg for at der er god forbindelse).

Tilsæt saltvand, så 1-2 cm af pladerne stikker op over vandoverfladen.

Co2 gansen kan allerede ses efter nogle timer, men lad den stå 2-3 dage før du suger den op.



CuO gans, nanobehandlet kobber + ren kobber (blå/grøn)

- 1 stk. nanobehandlet kobberplade
- 1 stk. ren kobberplade
- 1 stk. nanobehandlet kobbertråd
- 1 stk 4 l. plastikbeholder
- 3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret vand med havsalt)

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd og tilsæt saltvand.

HAV TÅLMODIGHED! CuO gansen er langsom om at danne sig. Efter 1-2 dage burde man kunne skimte den blå/grønne farve, og der kan gå over en uge før man kan høste gansen.



Ch3 gans, nanobehandlet kobber + Jern (orange)

- 1 stk. nanobehandlet kobberplade
- 1 stk. ren jernplade
- 1 stk. nanobehandlet kobbertråd
- 1 stk 4 l. plastikbeholder
- 3 liter saltvand 20-25% (havvand eller demineraliseret vand med havsalt)

Forbind de to plader med en nanobehandlet kobbertråd og tilsæt saltvand.

Ch3 gansen kan ses allerede efter 2-3 timer, men vent nogle dage med at høste, indtil der ligger et tykt orange lag på bunden.



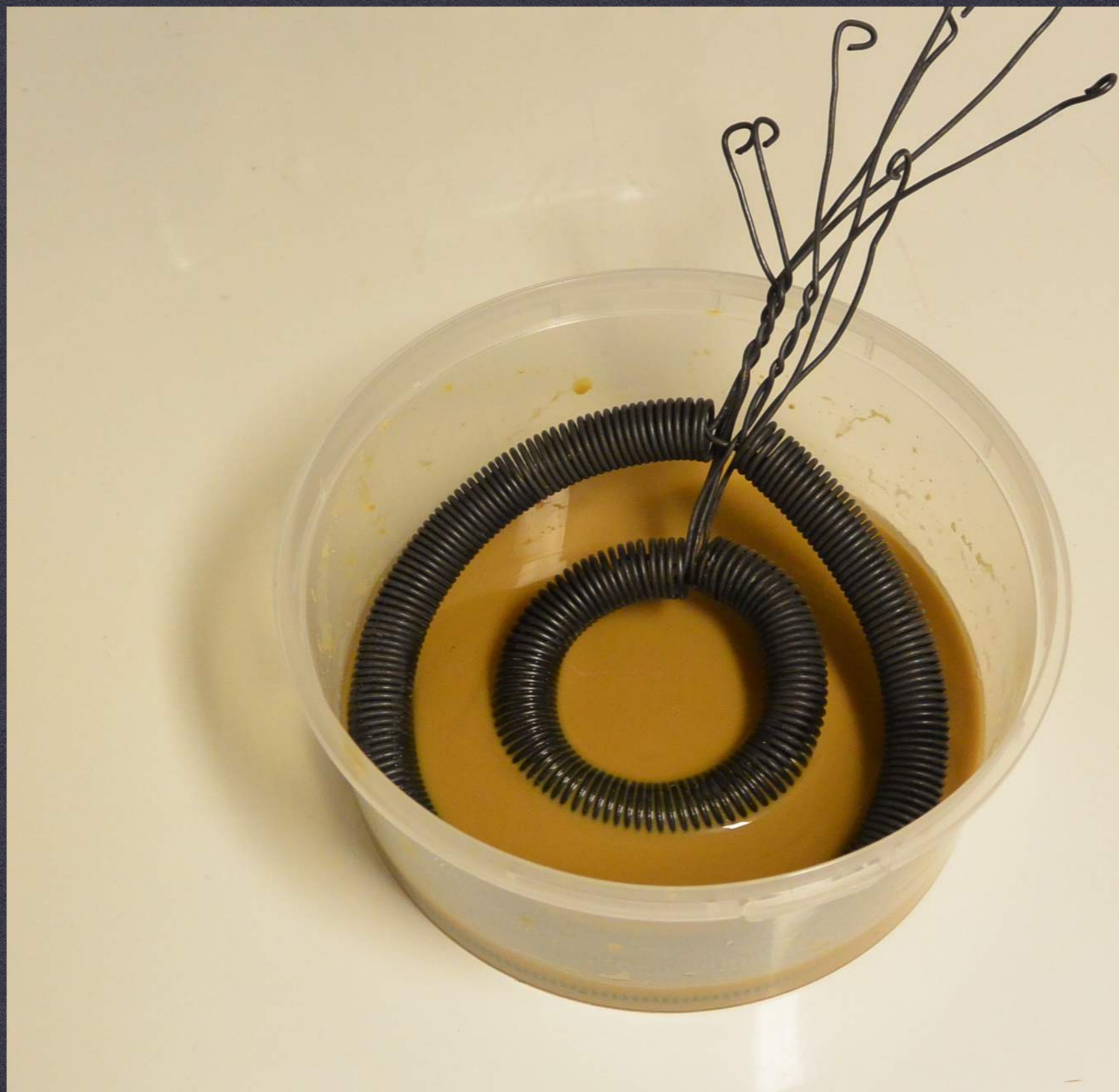
Udskil gansen og rens den for salt

Gansen skal nu tappes over i særskilte beholdere, hvor den skal filtreres for salt.

Brug evt. en 100 ml. sprøjte med et stykke slange til at suge gansen op. Efter et stykke tid falder gansen til bunds og overskydende saltvand kan suges op og hældes tilbage i produktionsbeholderen.

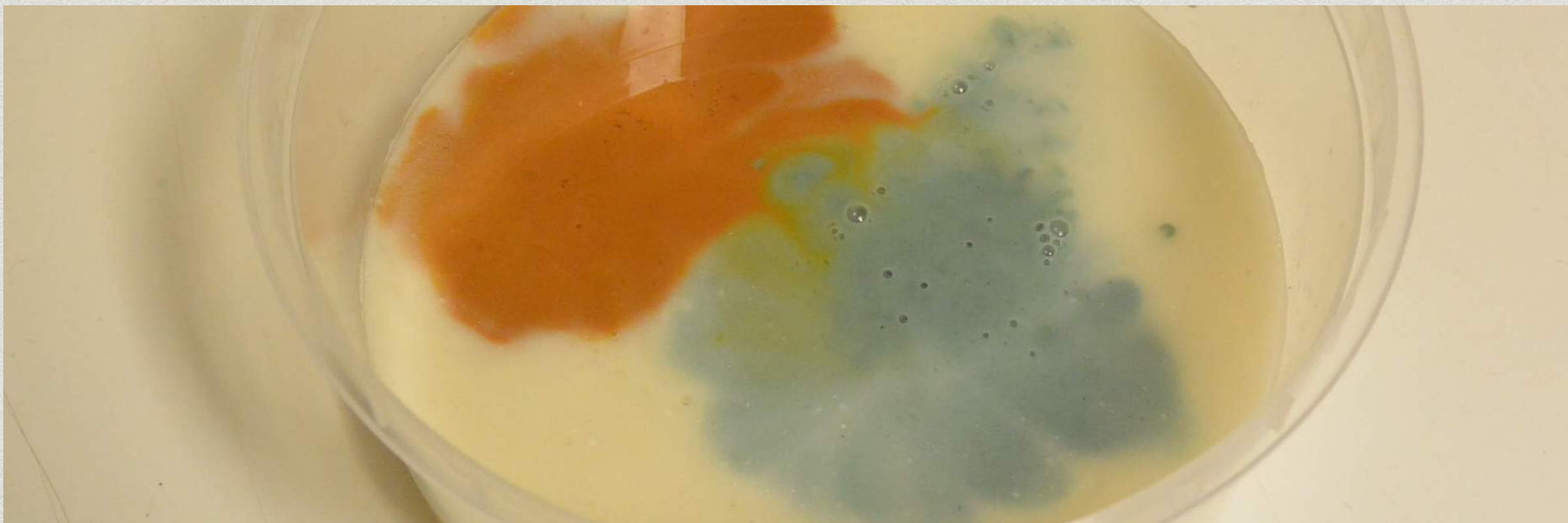
Den rene gans blandes op med destilleret eller demineraliseret vand. Når gansen endnu engang er faldet til bunds, suges vandet fra. Gentag denne process et par gange.

Gansen må på intet tidspunkt i produktionen tørre ud!



GANS BELÆGNING AF SPOLERNE

STEP BY STEP



Bland den færdige gans (hoved gansen)

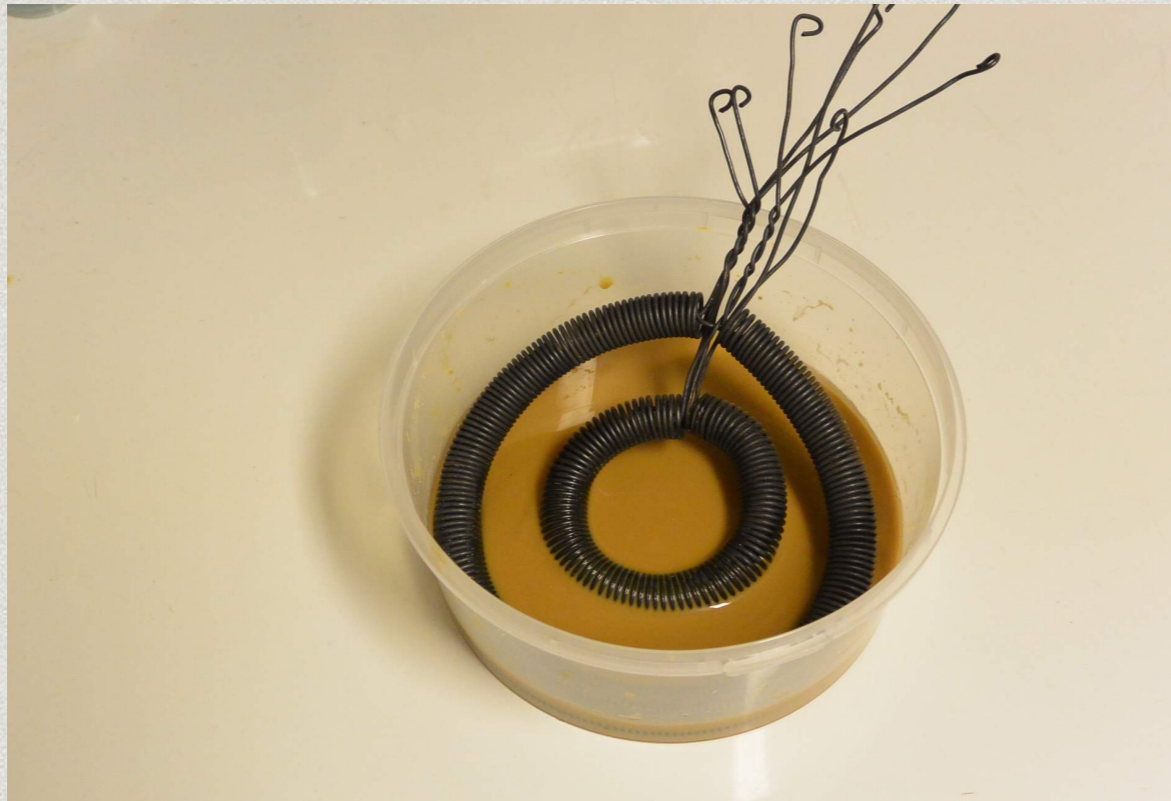
Hæld de færdige ganser sammen i en passende beholder, hvor spolerne kan være i.

Der er ikke noget blandingsforhold, men en god fingerregel er at bruge hele mængden af Ch_3 (orange) og CuO (blå/grøn), og fylde op med Co_2 (hvid) indtil den ønskede mængde er opnået!

Hvis gansen er for tynd, skal den stå og fordampe, indtil den ønskede konsistens er opnået.

Er gansen for tyk, kan man fortynde den i demineraliseret, eller destilleret vand.

Sørg for at gansen er så flydende at den kan løbe igennem spiralerne på spolerne, men tyk nok til at blive siddende uden at klumpe!



Giv spolerne et lag gans

Find en passende beholder, og dyp spolerne omhyggeligt i gansen.

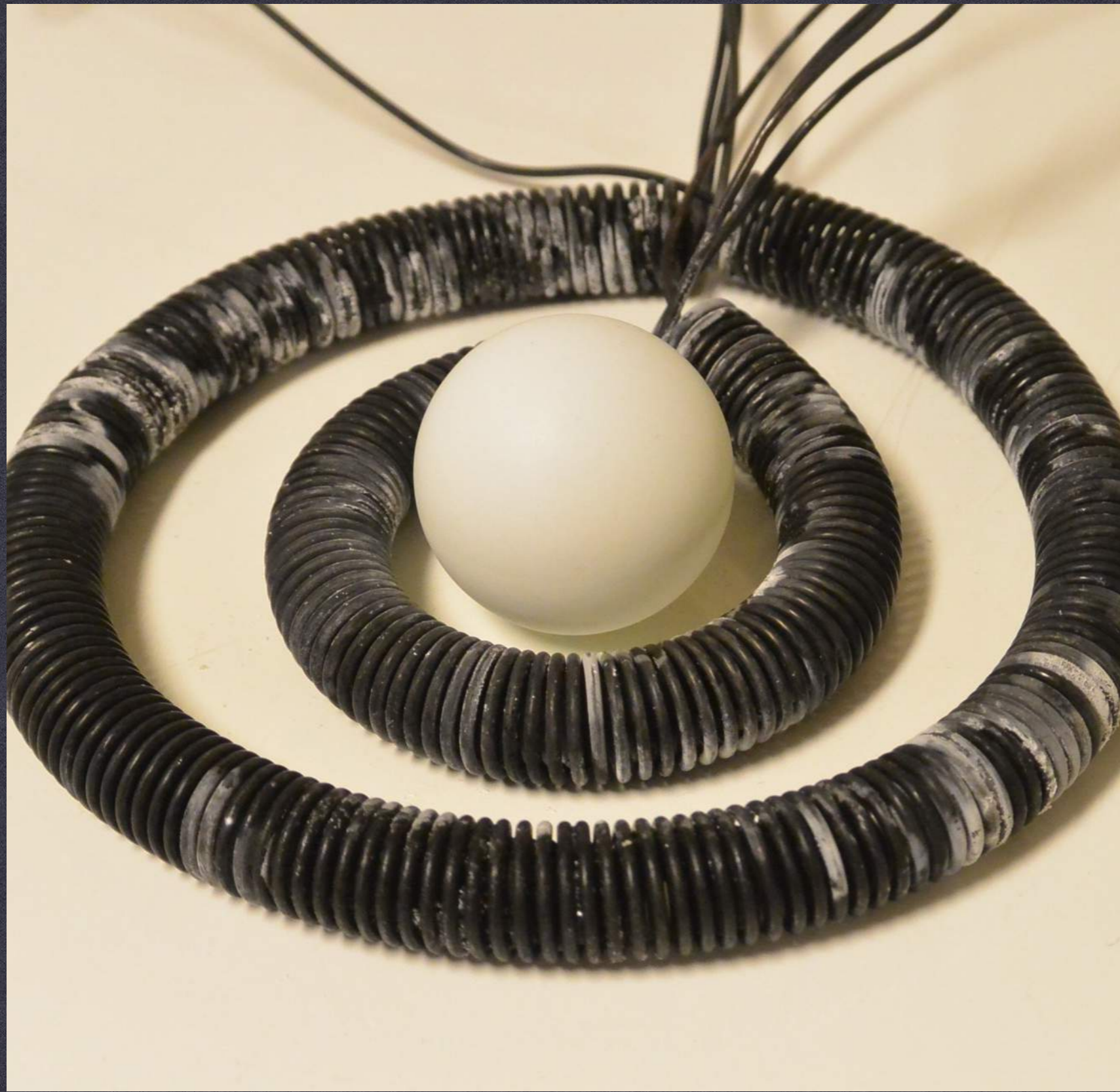
Sørg for at gansen kommer ind over alt.

(gansen skal have en tilpas flydende konsistens så den ikke klumper inde i spolen)!

Hæng spolerne til tørre. Vend og drej dem jævnligt så der ikke dannes løbere eller klumper.

Gentag gerne behandlingen 2 gange for det bedste resultat.

Når spolerne er HELT tørre er de færdige og klar til brug.



GANS SOL - PLASMA SOL

STEP BY STEP



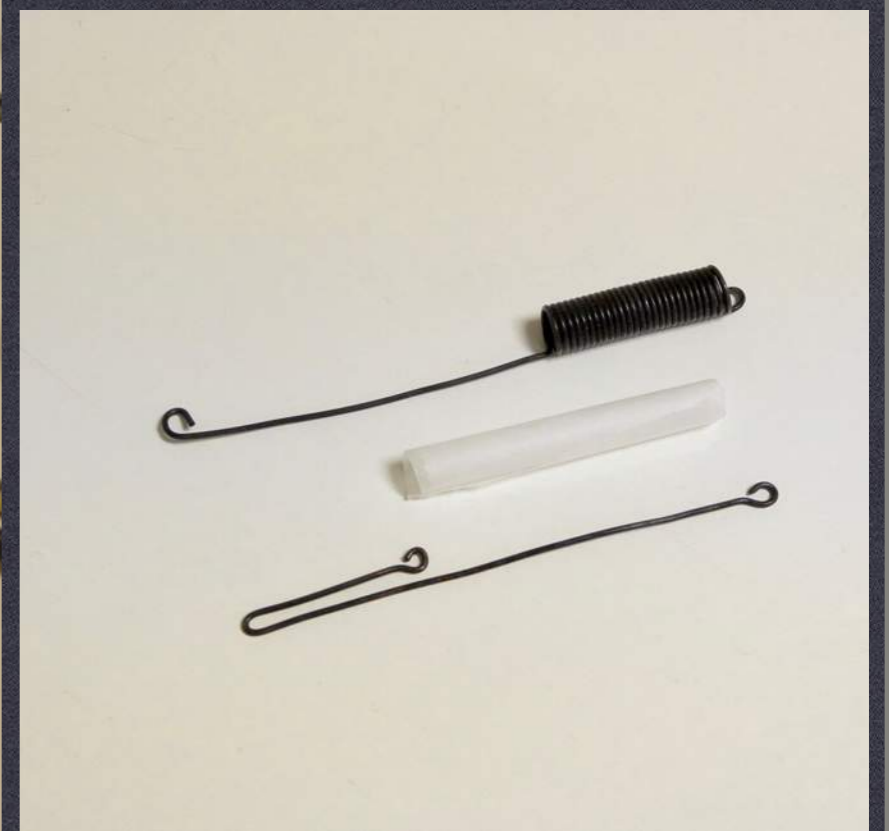
Gør klar til at lave plasma solen (gans sol)

Solen skal anbringes i centrum af de inderste spoler, og nedsænkes så ækvator på bolden rammer midt på spolen (som saturn).

Der skal bruges 3 sole, en til hvert sæt spoler.

Bor et lille hul i en bordtennisbold og fyld den op med en blanding af de 3 ganser. Tag herefter en anden bordtennisbold og del den i to. Lim den halve bold oven på hullet i den første bold.

Man kan også bruge andre metoder, så længe man overholder minimum diameteren, som SKAL være **mindst lige så høj som spolen!** En anden metode er små plastikbeholdere med skruelåg (fra XI Byg).



KONDENSATOR (CAPACITOR)

STEP BY STEP



Lav plasma kondensatorerne

Lav 4 stk. kobber spoler, på 10 mm rør, med 27 snoninger ($2+7=9$). Formes som på billedet
Lav 4 stk. kobberindsatser (se billede)

Spolerne skal snoes i samme retning som alle andre spoler. Husk at loope enderne.

HUSK at give spolerne nanobehandling før du samler dem!

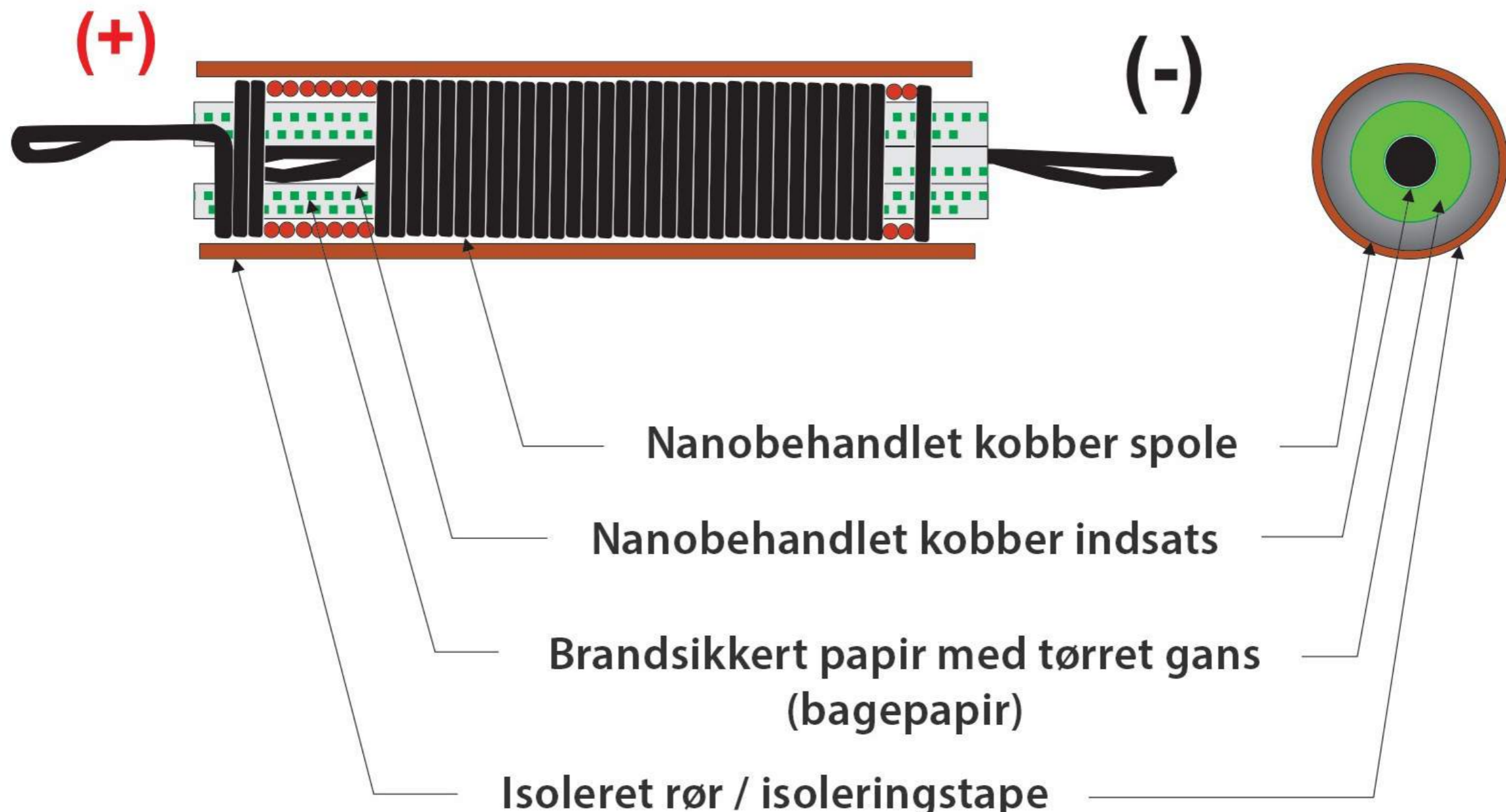
Smør indsatsen ind i gans og rul den stramt ind i bagepapir. Skub den derefter ind i spolen.
Forsegl kondensatoren med isoleringstape. (indsatsen er minus)

Gansen tørre ud med tiden (hvilket er meningen), men den kan godt bruges selvom gansen er våd.

VIGTIGT... De to enheder må under ingen omstændigheder have kontakt med hinanden!

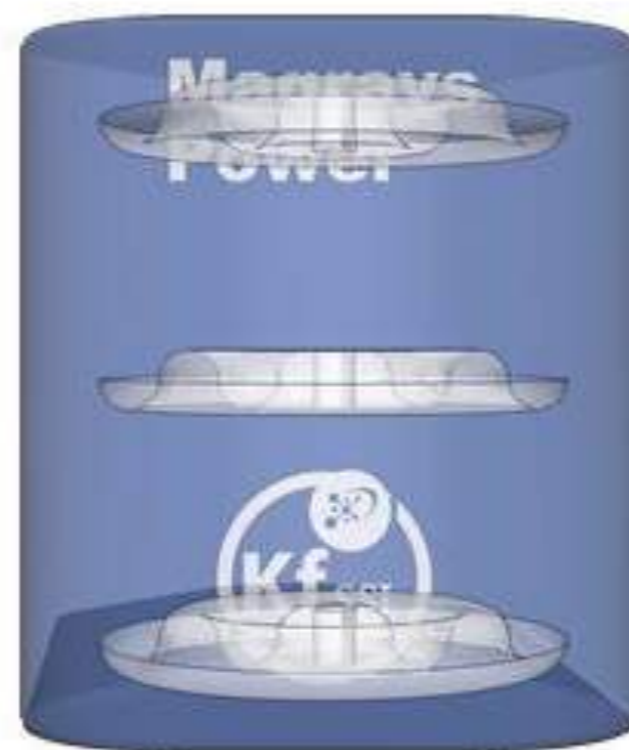
Plasma Capacitor (Single Layer)

Keshe Foundation R&D Group
October 30, 2015 - Edited October 31, 2015



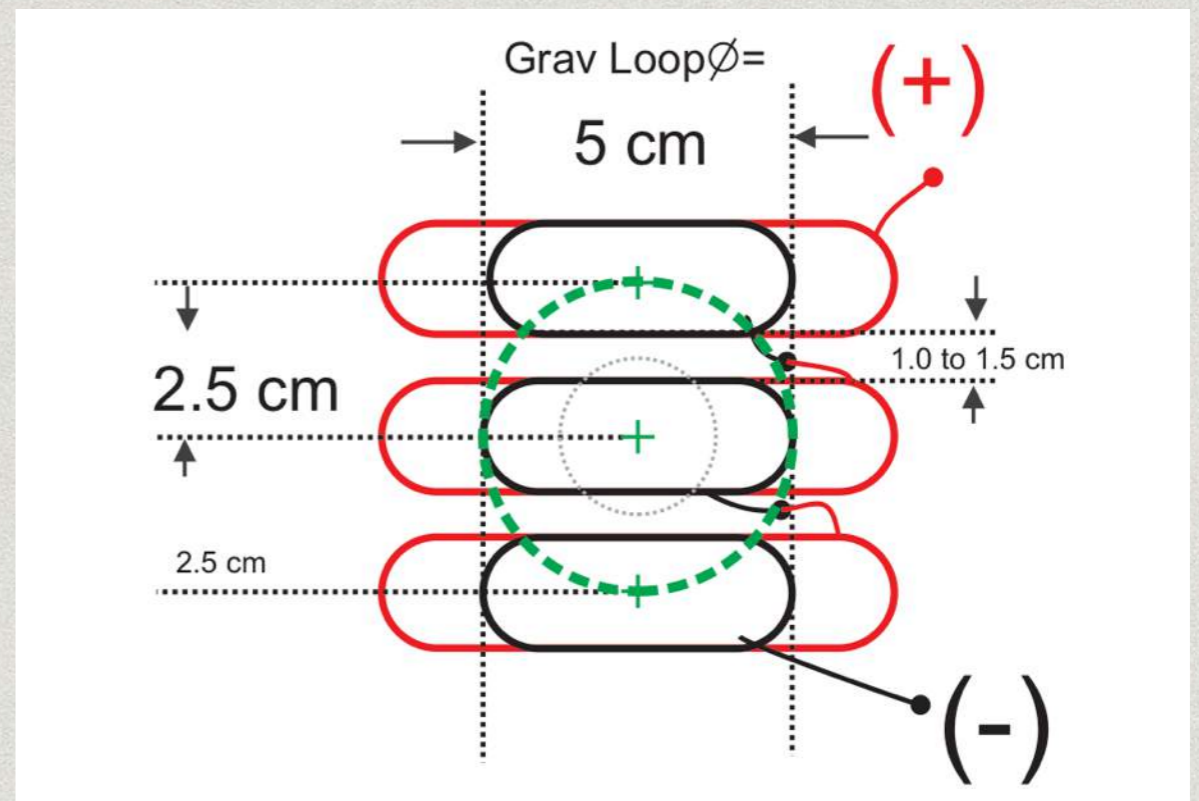
SAMLING AF KONDENSATOR (CAPACITOR)

STEP BY STEP



OPBYGNING AF MAGRAV ENHEDEN

STEP BY STEP



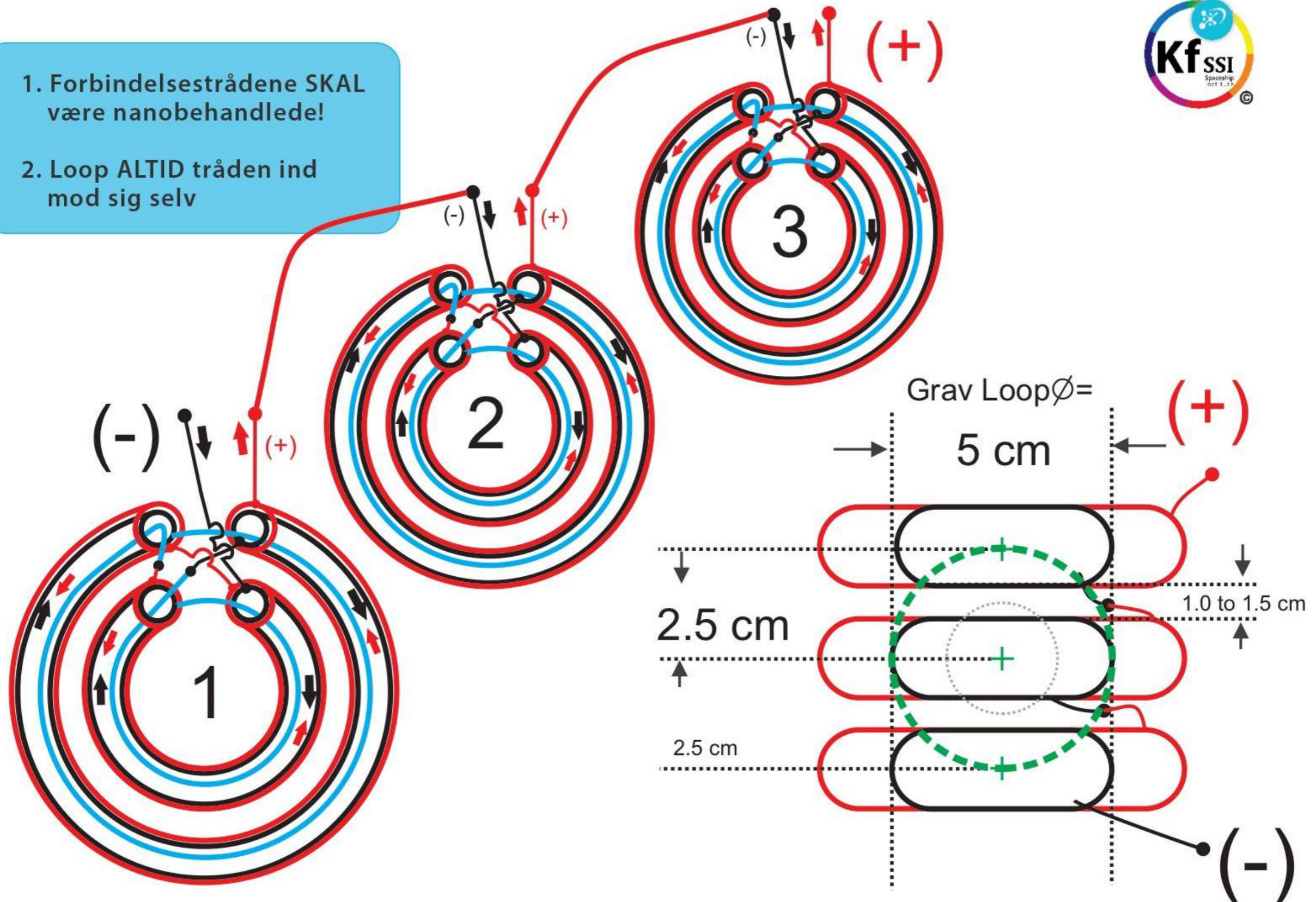
Placer spolerne i 3 lag med den rigtige afstand

Spolerne skal placeres på et ikke strømførende underlag i 3 lag.

Afstanden mellem spolerne, afgøres ved at måle diameteren af den inderste spole (den mindste spole), og bruge samme afstand mellem øverste og nederste spole i laget (se billede).

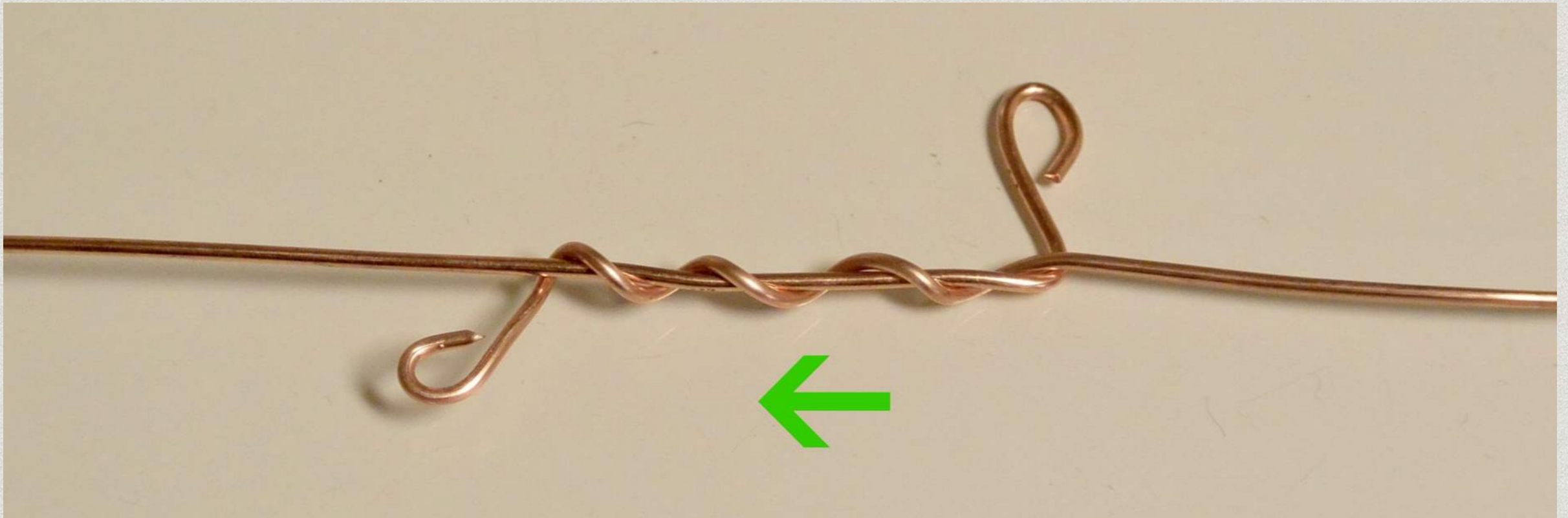
1. Forbindelsestrådene SKAL
være nanobehandlede!

2. Loop ALTID tråden ind
mod sig selv



FORBIND SPOLERNE (COILS)

STEP BY STEP



Forbind spolerne optimalt

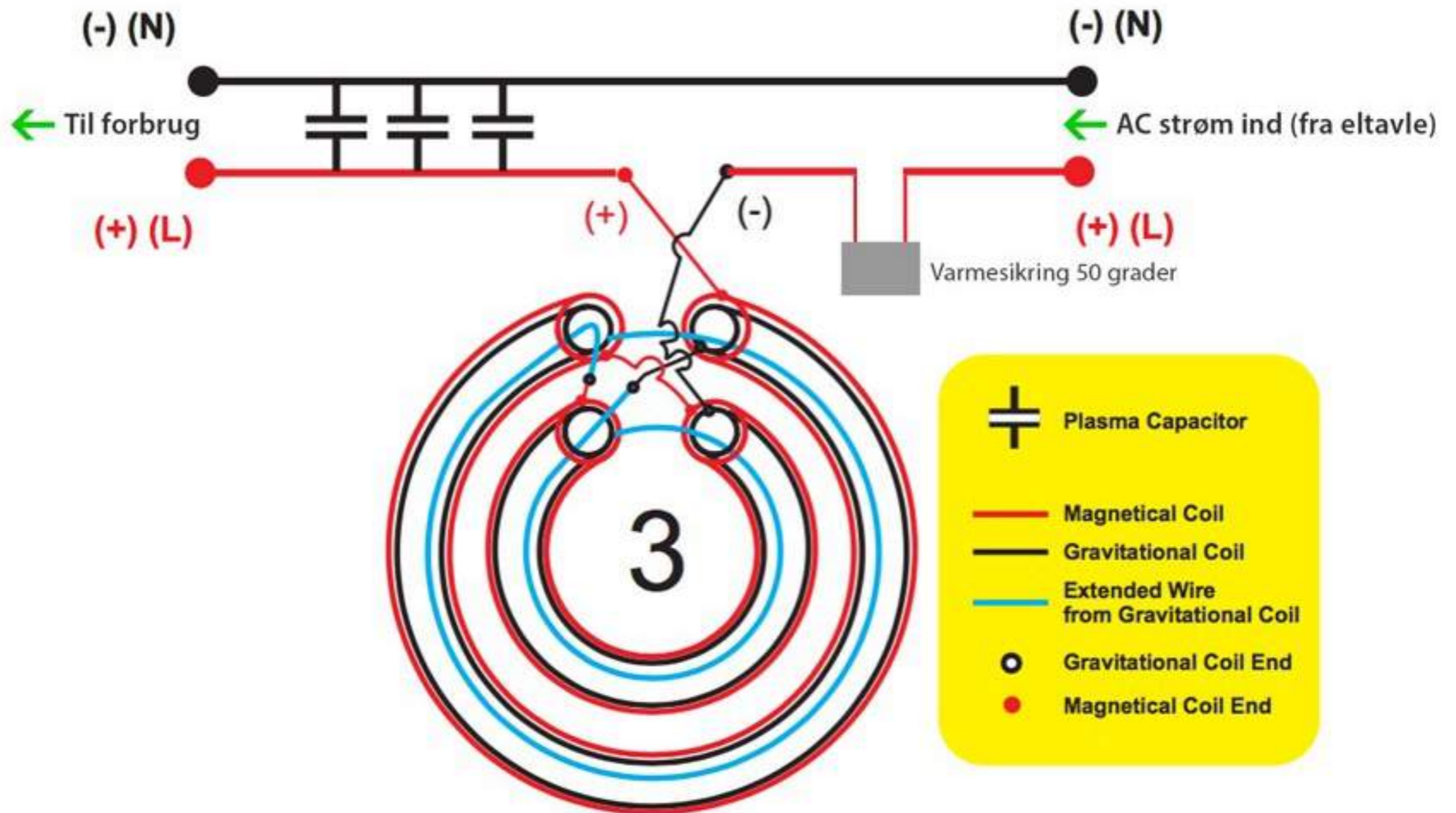
For at optimere forbindelsen, skal man vikle den tråd hvor energien kommer fra omkring den tråd hvor energien skal fortsætte, og ikke omvendt! (se billede)

Grunden til at trådene snoes på denne måde, er at energien løber i nanolaget uden på kobberet, og ikke inde i kobbertråden, som strøm gør.

HUSK at loope **ALLE** ender!

MAGRAV Power AC Grid Connection- Config 1

Keshe Foundation R&D Group
August 30, 2015



TILSLUTNING AF MAGRAV TIL AC (ELTAVLEN)

STEP BY STEP

Nul (N)
eller
FASE (L)



Opstart og tilvænning af forbrug

Allerførst skal nysgerrigheden stilles... Kobl din enhed til en stikkontakt og se om den virker (feks. med en lampe).

VIGTIGT Husk at NUL (N) og FASE (L strømførende) fra stikkontakten, skal passe sammen med + og - på enheden! (L=plus og N=minus)!

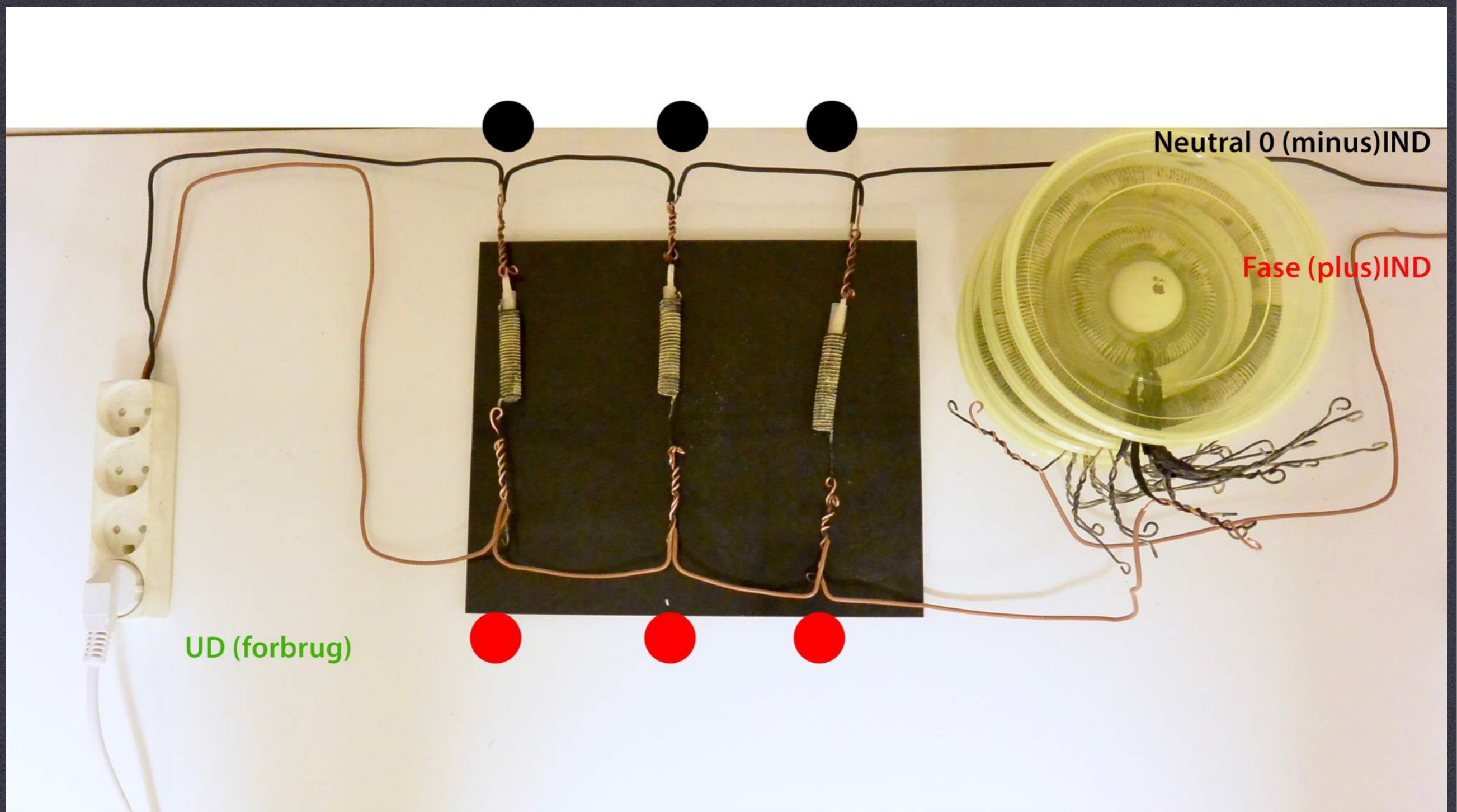
Inden enheden kobles på lysnettet, anbefales det at montere en varmesikring på 50-60 grader, mod overophedning!

Din Magrav enhed skal "lære" at tilvænne sig et forbrug. Den første uge skal den have en **konstant** belastning på 1kw (1000 w), og ugen efter øges der til 2kw (2000w), brug evt. en elradiator. Fortsæt herefter med at se hvor meget du kan "presse" den, indtil feks. varmesikringen slår fra, så du ved nøjagtigt hvor meget din Magrav kan belastes.

Hvis Magrav enheden bliver for varm, skal den kobles fra og køle ned, før den igen kan tages i brug.

Effekten kan svinge alt efter hvordan din Magrav er konstrueret. Men den burde minimum kunne drive 2kw (2000w).

Når din Magrav kobles på lysnettet, vil den langsomt opbygge et nanolag på kabelføringen i huset. Kobbertrådene i stikkontakterne bliver sorte af nanomateriale.



UD (forbrug)

Neutral 0 (minus)IND

Fase (plus)IND

DET FÆRDIGE SETUP

FÆRDIG